

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-221815

(43)Date of publication of application : 17.08.2001

(51)Int.Cl.

G01R 15/20

(21)Application number : 2000-028047

(71)Applicant : SANKEN ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing : 04.02.2000

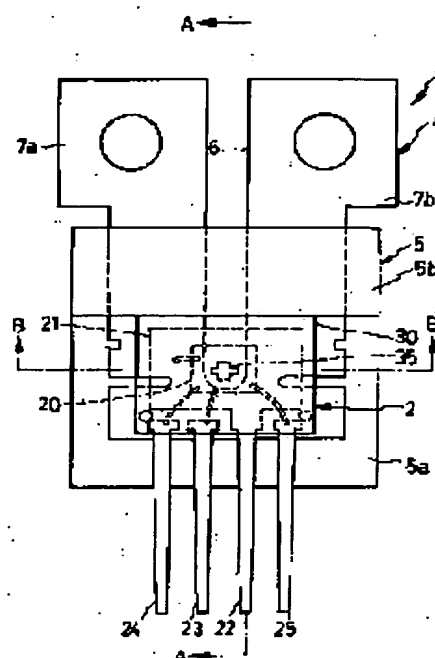
(72)Inventor : GOTO HIROICHI
HASEGAWA AKIRA

(54) CURRENT DETECTOR PROVIDED WITH HALL ELEMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To readily detect a large current, with the use of a Hall element.

SOLUTION: A first part 1 comprised of a U-shaped conductor 4 for passing a current and a resin molded body 5 is set. A second part 2, comprised of a support plate 21 to which a semiconductor chip 20 including the Hall element, is fixed, and lead terminals 22-25 and a resin molded body 30 is set. The first and second parts 1 and 2 are bonded so as to constitute the current detector.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

04.02.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3230580

[Date of registration]

14.09.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2001-221815
(P2001-221815A)

(43) 公開日 平成13年 8 月17日 (2001.8.17)

(51) Int.Cl.⁷
G 0 1 R 15/20

識別記号

F I
G 0 1 R 15/02

テーマコード(参考)
B 2 G 0 2 5

審査請求 有 請求項の数12 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願2000-28047(P2000-28047)

(22) 出願日 平成12年 2 月 4 日 (2000.2.4)

(71) 出願人 000106276

サンケン電気株式会社

埼玉県新座市北野3丁目6番3号

(72) 発明者 後藤 博一

埼玉県新座市北野3丁目6番3号 サンケン電気株式会社内

(72) 発明者 長谷川 晃

埼玉県新座市北野3丁目6番3号 サンケン電気株式会社内

(74) 代理人 100072154

弁理士 高野 則次

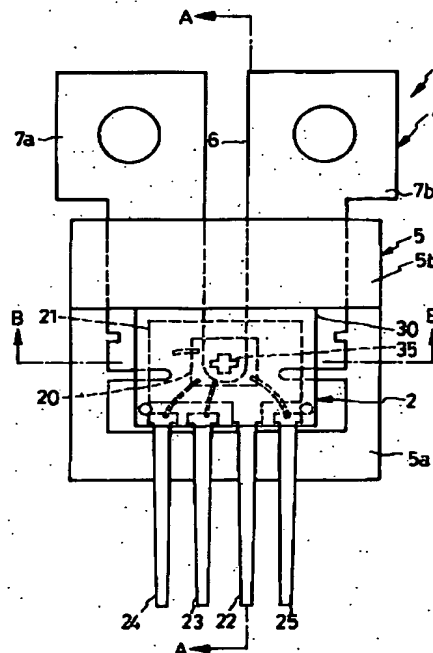
Fターム(参考) 2G025 AA01 AA17 AB02 AC01

(54) 【発明の名称】 ホール素子を備えた電流検出装置

(57) 【要約】

【課題】 ホール素子を使用して大電流を容易に検出することが困難であった。

【解決手段】 U字状電流通過形成用導体4と樹脂成形体5とから成る第1の部品1を設ける。ホール素子を含む半導体チップ20が固着された支持板21とリード端子22~25と樹脂成形体30とから成る第2の部品2を設ける。第1及び第2の部品1, 2を接着して電流検出装置とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電気回路の電流を検出するための装置であって、

ホール素子と前記ホール素子を支持する金属製支持板と前記ホール素子を外部に接続するための複数のリード端子と被検出電流を流すための電流通路形成用導体と絶縁性包囲体とを備え、

前記電流通路形成用導体はここに流れる電流に基づいて発生する磁界を前記ホール素子に作用させることができる位置に配置され、

前記絶縁物包囲体は、前記ホール素子と前記支持板と前記複数のリード端子と前記電流通路形成用導体とを一体化するように配置されていることを特徴とする電流検出装置。

【請求項2】 前記電流通路形成用導体は、溝を介して並置されている第1及び第2の部分と前記第1及び第2の部分とを連結する第3の部分とを有し、全体としてU字状電流通路を形成する板状体であり、前記ホール素子の主動作領域が平面的に見て前記溝の内側に配置されていることを特徴とする請求項1記載の電流検出装置。

【請求項3】 前記電流通路形成用導体は、その外周縁から内側に向かって切り込まれた電流通路を挟めるための溝を有していることを特徴とする請求項2記載の電流検出装置。

【請求項4】 前記支持板は前記電流通路形成用導体に対向するように配置され、前記ホール素子は前記支持板の前記電流通路形成用導体に対向する側の主面に配置されていることを特徴とする請求項1又は2又は3記載の電流検出装置。

【請求項5】 前記支持板は前記電流通路形成用導体に対向するように配置され、前記ホール素子は、前記支持板の前記電流通路形成用導体に対向する側と反対側の主面に配置されていることを特徴とする請求項1又は2又は3記載の電流検出装置。

【請求項6】 前記絶縁性包囲体は、前記電流通路形成用導体の一部を被覆している第1の樹脂成形体と、前記ホール素子と前記支持板と前記複数のリード端子とを一体化している第2の樹脂成形体と、前記第1及び第2の樹脂成形体を相互に接着する接着層とから成ることを特徴とする請求項1乃至5のいずれかに記載の電流検出装置。

【請求項7】 少なくとも前記接着層の一部に沿って絶縁シートが配置されていることを特徴とする請求項6記載の電流検出装置。

【請求項8】 前記第1の樹脂成形体は前記第2の樹脂成形体を位置決めするための部分を有していることを特徴とする請求項6又は7記載の電流検出装置。

【請求項9】 前記第1の樹脂成形体は、U字状電流通路形成用導体の中間部分においては、前記導体の両主面及び前記溝の中に配置され、前記導体の前記中間部分よ

りも前記第3の部分側の部分においては前記導体の一方の主面を露出させるように配置されていることを特徴とする請求項2記載の電流検出装置。

【請求項10】 前記ホール素子は半導体基体に形成されており、更に、前記半導体基体に前記ホール素子の出力電圧を増幅する増幅器が形成されていることを特徴とする請求項1乃至9のいずれかに記載の電流検出装置。

【請求項11】 電気回路の電流を検出するための装置であって、第1及び第2のホール素子と、前記第1及び第2のホール素子を支持する金属製の支持板と、前記第1及び第2のホール素子を外部に接続するための複数のリード端子と、被検出電流を流すための電流通路形成用導体と、絶縁性包囲体とを備え、

前記電流通路形成用導体は、平面的に見てS字状電流通路を形成するための第1及び第2の溝を有し、

平面的に見て前記第1のホール素子は前記第1の溝の内側に配置され、前記第2のホール素子は前記第2の溝の内側に配置され、

前記電流通路形成用導体はここに流れる電流に基づいて発生する磁界を前記第1及び第2のホール素子に作用させることができる位置に配置され、

前記絶縁物包囲体は、前記第1及び第2のホール素子と前記支持板と前記複数のリード端子と前記電流通路形成用導体とを一体化するように配置されていることを特徴とする電流検出装置。

【請求項12】 前記第1及び第2のホール素子の出力電圧の絶対値の加算値に対応する出力を得るように前記第1及び第2のホール素子に接続された出力手段を備えていることを特徴とする請求項11記載の電流検出装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する分野】本発明は、ホール素子を備えた電流検出装置に関する。

【0002】

【従来の技術】ホール素子は、ここに印加される磁界に正比例した電圧即ちホール電圧を発生する。従って、ホール素子を電流通路に沿って配置すると、電流通路を流れる電流に比例して発生する磁界がホール素子に作用し、ホール素子から電流に比例した電圧を得ることができる。電流通路の電流の検出感度を高めるためには、電流通路をホール素子に出来る限り接近させた方が良い。この目的のために、本件出願人はPCT/JP99/05408において、ホール素子を含む半導体基体の上面に絶縁膜を介して被検出電流が流れる導体層を設けた半導体装置を提案した。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記構造の半導体装置において、導体層に10A程度の電流を流すことはできるが、これよりも大きな電流（例えば100

A程度)を流すことは困難である。

【0004】そこで、本発明の目的は、比較的大きな電流を検出することができるホール素子を備えた電流検出装置を提供することにある。

【0005】

【課題を解決するための手段】上記課題を解決し、上記目的を達成するための本発明は、電気回路の電流を検出するための装置であって、ホール素子と前記ホール素子を支持する金属製支持板と前記ホール素子を外部に接続するための複数のリード端子と被検出電流を流すための電流通路形成用導体と絶縁性包囲体とを備え、前記電流通路形成用導体はここに流れる電流に基づいて発生する磁界を前記ホール素子に作用させることができる位置に配置され、前記絶縁物包囲体は、前記ホール素子と前記支持板と前記複数のリード端子と前記電流通路形成用導体とを一体化するように配置されていることを特徴とする電流検出装置に係わるものである。

【0006】なお、請求項2に示すように、電流通路形成用導体は平面的に見て、U字状電流通路を形成するのであることが望ましい。また、請求項3に示すように、電流通路を狭めるための補助溝を形成することが望ましい。また、請求項4に示すように、電流通路形成用導体と支持板との間にホール素子を配置することが望ましい。また、請求項5に示すように支持板の電流通路形成用導体に対向しない主面にホール素子を配置することもできる。また、請求項6に示すように、電流通路形成用導体を被覆する第1の樹脂成形体と、ホール素子と支持板と複数のリード端子とを被覆する第2の樹脂成形体とを独立に形成し、これらを接着することが望ましい。また、請求項7に示すように少なくとも接着層の一部に沿って絶縁シートを設けることが望ましい。また、請求項8に示すように、第1の樹脂成形体に、第2の樹脂成形体の位置決め部分を設けることが望ましい。また、請求項9に示すように、U字状電流通路形成用導体の中間部分の両主面に樹脂成形体を設けることが望ましい。また、請求項10に示すように、ホール素子形成用半導体基体に増幅器を形成することが望ましい。また、請求項11及び12に示すように、電流検出の感度を高めるために第1及び第2のホール素子を設けることができる。

【0007】

【発明の効果】各請求項の発明によれば次の効果が得られる。

(1) ホール素子と一体的に電流通過形成用導体を設けたので、ホール素子に接近させて例えば100Aのような大電流を流すことが可能になり、且つ両者の位置関係を予め高精度に設定することができ、大電流の検出を高精度に行うことができる。

(2) ホール素子と支持板とリード端子と電流通路形成用導体とが一体化されているので、電気回路に対する接続及び配置が容易になる。また、請求項2の発明によ

れば、導体に溝によってU字状の電流通過が形成されており、平面的に見てこのU字状電流通路の中にホール素子の主動作領域が配置されているので、ホール素子に対して作用する磁束の数が多くなり、電流の検出感度が高くなる。また、請求項3の発明によれば、導体に補助溝を設けて電流通路を狭めているので、放熱性及び機械的強度を高めるために導体を比較的幅広に形成したにも拘らず、電流を集中的に流すことができ、ホール素子に対して有効に作用する磁束を増大させることができる。また、請求項4の発明によれば、支持板と電流通路形成用導体との間にホール素子が配置されているので、支持板がホール素子のシールド層として機能し、外部からの不要電界ノイズを低減することができる。また、請求項5の発明によれば、電流通路形成用導体とホール素子との間に支持板が配置されているので、電流通路形成用導体からの静電ノイズを低減することができる。また、請求項6の発明によれば、電流通路形成用導体のための第1の樹脂成形体と、ホール素子のための第2の樹脂成形体との組み合わせで絶縁性包囲体を構成するので、支持板及び外部リード端子を電流通路形成用導体によって制限されずに形成することが可能になり、コストの低減を図ることができる。また、それぞれを別の製造工程で正確且つ能率的に形成することができる。また、請求項7の発明によれば、絶縁シートを挟むことにより、電流通路形成導体とホール素子の絶縁耐圧を向上できる。また、請求項8の発明によれば、第1及び第2の樹脂成形体の組み合わせであるにも拘らず、両者の位置関係を正確に設定することができる。また、請求項9の発明によれば、電流通路形成用導体に溝が設けられているにも拘らず、樹脂成形体を設けたので、機械的に安定した電流通路を提供することができる。また、請求項10の発明によれば、電流検出装置の小型化を達成することができる。また、請求項11及び12の発明によれば、電流検出感度の向上及び耐ノイズ性の向上を図ることができる。

【0008】

【実施形態及び実施例】次に、図1～図16を参照して本発明の実施形態及び実施例を説明する。

【0009】

【第1の実施例】図1～図11に示す第1の実施例の電流検出装置は、図4に示す第1の部品1と第2の部品2とを図2に示すように接着層3で相互に結合したものとから成る。

【0010】第1の部品1は、被測定電流即ち被検出電流を流すための電流通路形成用導体4と、絶縁物包囲体としての第1の樹脂成形体5とから成る。

【0011】電流通路形成用導体4は、例えば100A程度の電流を流すことができる比較的厚い銅板にニッケルメッキ層を設けた金属板をプレス加工したものであり、平面的に見て図7に示すように全体としてU字状に形成され、溝6を介して並置された第1及び第2の部分

10

20

30

40

50

7、8と、第1及び第2の部分7、8の一方の端を相互に連結するように配置された第3の部分9とを有している。帯状に延びている第1及び第2の部分7、8は、図7で破線で区画して示すように第1及び第2の端子部分7a、8aと、これ等よりも幅が狭い中間部分7b、8bと、第1及び第2のホール素子隣接部分7c、8cとを有する。第1及び第2の端子部分7a、8aには、この導体4を電気回路に直列に接続するための貫通孔10a、10bが設けられている。従って、第1及び第2の端子部分7a、8aは電気回路導体（図示せず）に対してビスで固定される。導体4の第1及び第2のホール素子隣接部分7c、8cには、この外周縁から内側に向うように切り込み溝11a、11b、11c、11dが形成されている。この溝11a～11dは電流通路を溝6寄りに狭める働き、及び樹脂成形体5との噛み合いを強めて結合強度を向上させる働きを有する。第3の部分9にも切り込み溝11e、11fが形成されている。この溝11e、11fも電流通路を溝6寄りに狭める働きを有する。また、第3の部分9には樹脂成形体5との噛み合いを強めて結合強度を向上させるために2つの貫通孔12a、12bが設けられている。

【0012】第1の樹脂成形体5は、導体4の機械的安定性の向上及び電氣的絶縁及び第2の部品2の位置決めのために設けられている。更に詳細には、導体4の第1及び第2の中間部分7b、8bの大部分と第1及び第2のホール素子隣接部分7c、8c及び第3の部分9の一方の主面（下面）を覆い且つ溝6、11a、11b、11c、11d、11e、11f及び貫通孔12a、12bに充填されている第1の樹脂部分5aと、第1及び第2の中間部分7b、8bの他方の主面（上面）の大部分を覆う第2の樹脂部分5bとを有する。第2の樹脂部分5bは図2及び図4から明らかなように導体4の上面から突出し、第2の部品2即ちホールICの位置決め及び機械的支持体として機能し、更に、導体4の第1及び第2の部分7、8の機械的安定性向上に寄与している。第1の樹脂部分5aは導体4を支持すると共に電氣的に絶縁する働きを有する。なお、第1の樹脂部分5aの導体4の下面側における厚みは放熱性を良くするために第2の樹脂部分5bの導体4の上面側における厚みよりも薄く形成されている。また、第1及び第2の樹脂部分5a、5bは周知のトランスファモールド法によって一体に形成されている。

【0013】第2の部品2はホールIC即ちホール素子を含む半導体装置であって、ホール素子を含む半導体チップ20と、この支持板21と、この支持板21に連結された外部リード端子22と、支持板21に連結されていない外部リード端子23、24、25と、内部接続ワイヤ26、27、28、29と、樹脂封止体即ち樹脂成形体30とから成る。

【0014】半導体チップ20は金属支持板21に固着

されている。例えばA1線から成る内部接続ワイヤ26、27、28、29は、半導体チップ20と支持板21、外部リード端子23、24、25との間を電氣的に接続している。絶縁性包囲体としての樹脂成形体30は半導体チップ20、支持板21、外部リード端子22、23、24、25の一部、内部接続ワイヤ26、27、28、29を覆うように周知のトランスファモールド法によって形成されている。このホールIC側の樹脂成形体30は、図4に示すように電流通路形成体としての第1の部品1の導体4の平坦な露出主面31上に配置される主面32と、第2の樹脂部分5bの位置決め用段差面33に対向させる側面34とを有する。第1の部品1側の主面31と第2の部品2側の主面32との間及び第1の部品1側の段差面33と第2の部品2側の側面34とは図2に示すように絶縁性接着材から成る層3によって互いに固着される。従って、電流検出装置の組立が終了した後は、第1及び第2の部品1、2及びこれ等の樹脂成形体5、30が一体化され、実質的に単一の電気部品となる。

【0015】半導体チップ20は、図9に概略的に示す底面図から明らかなように周知のホール素子35と、増幅器36と、制御電流供給回路37と、第1、第2、第3及び第4の端子38、39、40、41とを有し、平面的に見て四角形に形成されている。

【0016】ホール素子35、増幅器36及び制御電流供給回路37は化合物半導体（例えばガリウム砒素）から成る同一の半導体基体42の中に周知の方法で形成されている。半導体チップ20の形成方法及び構成は周知であるので、図10及び図11には本発明に係わる電流通路形成用の第1の部品1と直接に関係するホール素子35のみが示され、増幅器36及び制御電流供給回路37の図示は省略されている。

【0017】平面的に見て四角形の半導体基体42の中には、ホール素子35を形成するためにn型の第1、第2、第3、第4及び第5の半導体領域43、44、45、46、47と、p型の第6、第7及び第8の半導体領域48、49、50が形成されている。n型の第5の半導体領域47は半導体基体42の大部分を占めるp型の第8の半導体領域50の中に島状に形成され、図10に示すように平面的に見て十字状のパターンを有する。n型の第1及び第2の半導体領域43、44はn型の第5の半導体領域47の不純物濃度よりも高い不純物濃度を有するn+型半導体領域であって、図10に示すようにY軸方向において互いに離間して対向配置され且つ第5の半導体領域47の中に島状に形成されている。この第1及び第2の半導体領域43、44には図9に示すように第1及び第2の電極51、52がオーミック接触している。第1及び第2の電極51、52は制御電流供給回路37に接続されているので、第5の半導体領域47に第1の半導体領域43から第2の半導体領域44に向

って周知の制御電流 I_c が流れる。従って、第1及び第2の半導体領域43、44を制御電流供給用半導体領域と呼ぶこともできる。なお、第1及び第2の電極51、52は周知の制御電流供給回路37を介して直流電源接続用の第3及び第4の端子40、41に接続されている。

【0018】n型の第3及び第4の半導体領域45、46は、n型の第5の半導体領域47の不純物濃度よりも高い不純物濃度を有するn+型半導体領域であって、第5の半導体領域47のY軸方向の中央部分の両端の近くに配置されている。この第3及び第4の半導体領域45、46の一部は第5の半導体領域47に隣接し、残部はp型半導体から成る第6及び第7の半導体領域48、49に隣接している。X軸方向において互に対向している第3及び第4の半導体領域45、46には図9及び図11に示すように第3及び第4の電極53、54がオーミック接触している。従って、第3及び第4の半導体領域45、46をホール電圧検出用半導体領域と呼ぶこともできる。p型の第6及び第7の半導体領域48、49はn+型の第3及び第4の半導体領域45、46の第5の半導体領域47に対する接触面積を制限するものである。

【0019】第1及び第2の半導体領域43、44間に制御電流 I_c が流れ、この制御電流 I_c に対して直交するように磁界を印加すると、第3及び第4の半導体領域45、46間に周知のホール効果の原理に従ってホール電圧が得られる。従って、ホール素子35のホール電圧を発生させるための主動作領域は、第5の半導体領域47における第1及び第2の半導体領域43、44の相互間及び第3及び第4の半導体領域45、46の相互間である。しかし、概略的には第5の半導体領域47の全体をホール素子の主動作領域と呼ぶことができる。ホール電圧検出用の第3及び第4の電極53、54は、図9に示すように周知の増幅器36を介して第1及び第2の端子38、39に接続されている。

【0020】半導体基体42の一方の主面には例えばシリコン酸化膜から成る絶縁膜55が設けられ、他方の主面には例えばアルミニウムから成る金属層56が設けられている。絶縁膜55は多層配線構造とするために第1及び第2の絶縁膜55a、55bの積層体から成る。第1及び第2の電極51、52は第1及び第2の絶縁膜55a、55bの開口を介して第1及び第2の半導体領域43、44に接続され、第3及び第4の電極53、54は第1の絶縁膜55aの開口を介して第3及び第4の半導体領域45、46に接続されている。半導体基体42の他方の主面の金属層56は導電性又は絶縁性の接合材57によって支持板21に固着されている。

【0021】支持板21は、図8から明かなように、この主面に垂直な方向から見て即ち平面的に見て全体的に四角形のパターンに形成されており、半導体チップ2

0よりも大きな面積を有する。支持板21と第1～第4の外部リード端子22～25とはリードフレームに基づいて形成されており、互いに同一厚み且つ同一の材料の例えば銅板にニッケルメッキした金属板から成る。支持板21及びリード端子22～25は、電流通路形成用導体4よりも薄く形成されている。支持板21はワイヤ26によって半導体チップ20の第1の端子38に接続されている。この支持板21に連結された外部リード端子22は一般にはグランドに接続される。半導体チップ20の第2、第3及び第4の端子39、40、41は、ワイヤ27、28、29によって外部リード端子23、24、25に接続されている。

【0022】支持板21に固着された半導体チップ20は、図1から明かなように平面的に見てその大部分が電流通路形成用導体4の溝6の内側になるように配置されている。更に詳細には、図1及び図5で破線で示すように少なくともホール素子35の主動作領域が平面的に見て溝6の内側になるように半導体チップ20が配置されている。

【0023】図1の電流検出装置によって電流を検出する時には、被検出電流が流れている電気回路に導体4の第1及び第2の端子部7a、7bを接続し、U字状電流通路を形成する導体4に電流を流す。電流通路形成用導体4は平面的に見てホール素子35の主動作領域となる第5の半導体領域47の3方向に近接しているため、電流通路形成用導体4に電流が流れると、アンペアの右ネジの法則に従って図11で破線で示す向きの磁界Hが発生し、3方向からホール素子35に磁界即ち磁束が作用する。この磁界Hの向きは第5の半導体領域47の制御電流 I_c の向きに垂直であるため、第3及び第4の半導体領域45、46間即ち第3及び第4の電極53、54間にホール電圧が発生する。このホール電圧は磁界Hに比例し、磁界Hは被検出電流に比例するので、ホール電圧によって被検出電流を検出することができる。

【0024】本実施例の電流検出装置は次の利点を有する。

(1) ホール素子35と一体的に電流通路形成用導体4を設けたため、ホール素子35に接近させて例えば100Aのような大電流を流すことが可能になり、且つ両者の位置関係を予め高精度に設定することができ、大電流の検出を高精度に行うことができる。

(2) 導体4の溝6によってU字状の電流通路が形成されており、平面的に見てこのU字状電流通路の中にホール素子35の主動作領域となる第5の半導体領域47が配置されているため、第5の半導体領域47に対して作用する磁束の数が増え、電流の検出感度が高くなる。

(3) 導体4に補助溝11a～11fを設けて電流通路を狭めているため、放熱性及び機械的強度を向上させるために導体4を比較的幅広に形成したにも拘らず、電

流を集中的に流すことができ、ホール素子 35 に対して有効に作用する磁束を増大させることができる。

(4) 支持板 21 と電流通路形成用導体 4 との間に半導体チップ 20 が配置されているので、支持板 21 が半導体チップ 20 のシールド層として機能し、外部からの不要電界ノイズを低減することができる。

(5) ホール素子 35 を含む第 2 の部品 2 と大電流が流れる電流通路形成用の第 1 の部品 1 との組み合わせで電流検出装置を構成するので、支持板 21 及び外部リード端子 22 ~ 25 を電流通路形成用導体 4 よりも薄くすることが可能になり、ホール IC 即ち第 2 の部品 2 を低コスト且つ容易に形成することができる。また、第 1 及び第 2 の部品 1、2 を別の製造工程で正確且つ能率的に形成することができる。

(6) 第 1 及び第 2 の部品 1、2 の組み合わせであるにも拘らず、第 1 の部品 1 に位置決め用段差面 33 が設けられているので、両者の位置関係を正確に設定することができる。

(7) 電流通路形成用導体 4 に溝 6 が設けられているにも拘らず、トランスファモールド法で樹脂成形体 5 を設けたので、機械的に安定した電流通路を提供することができる。

(8) 電流通路形成用導体 4 とホール素子 35 とが一体化されているので、電気回路に対する接続及び配置が容易になる。

【0025】

【第 2 の実施例】次に、図 12 ~ 図 15 を参照して第 2 の実施例の電流検出装置を説明する。但し、図 12 ~ 図 15 において図 1 ~ 図 11 と共通する部分には同一の符号を付してその説明を省略する。また、図 12 ~ 図 15

の説明において、図 1 ~ 図 11 も参照する。
【0026】図 12 ~ 図 15 に示す第 2 の実施例の電流検出装置は、図 13 及び図 15 に概略的に示すように第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' の組合せによって電流を検出するように構成されている。なお、第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' は同一構造であるので、互いに共通する部分には同一の符号を付し、第 2 のホール素子 35' の各部の符号にダッシュを付して両者を区別する。

【0027】図 12 に示す電流通路形成用導体 4 a は、第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' の主動作領域である第 5 の半導体領域 47、47' に隣接する S 字状電流通路形成するために、第 1 及び第 2 の溝 6、6' と複数の補助溝 60 とを有する。第 1 及び第 2 の溝 6、6' は互いに逆の方向から切り込まれている。電流通路形成用導体 4 a の第 1 及び第 2 の端子部分 61、62 は、図 7 の第 1 及び第 2 の端子部分 7 a、7 b と同様に被検出電流が流れる電気回路に接続される。第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' の主動作領域としての第 5 の半導体領域 47、47' は平面的に見て第 1 及び第 2 の溝

6、6' の内側に配置されている。第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' を含む半導体チップ 20' は図 14 に示すように金属支持板 21 に固着されている。半導体チップ 20'、支持板 21、外部リード端子 22、23、24、25、電流通路形成用導体 4 a は、図 12 及び図 14 に示すように樹脂成形体 63 によって互いに一体になるように封止されている。なお、この樹脂成形体 63 を第 1 の実施例の第 1 及び第 2 の樹脂成形体 5、30 のように分けて形成することができる。

【0028】電流通路形成用導体に流れる電流に基づいて生じる磁界 H の向きは第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' に対して図 14 で破線で示すように互いに逆になる。第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' に周知の制御電流 I_c を流すために第 1 のホール素子 35 の第 1 及び第 2 の電極 51、52 と第 2 のホール素子 35' の第 1 及び第 2 の電極 51'、52' とが図 15 の周知の制御電流供給回路 37 a に接続されている。第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' の出力電圧を合成して被検出電流に対応する電圧を得るための出力回路 36 a は、第 1、第 2 及び第 3 の差動増幅器 71、72、73 から成る。第 1 の差動増幅器 71 の正入力端子は第 1 のホール素子 35 の第 3 の電極 53 に接続され、この負入力端子は第 1 のホール素子 35 の第 4 の電極 54 に接続されている。第 2 の差動増幅器 72 の正入力端子は第 2 のホール素子 35' の第 3 の電極 53' に接続され、この負入力端子は第 2 のホール素子 35' の第 4 の電極 54' に接続されている。従って、第 1 の差動増幅器 71 から得られる第 1 のホール電圧 V_{h1} と第 2 の差動増幅器 72 から得られる第 2 のホール電圧 $-V_{h2}$ は互いに逆の極性を有する。第 3 の差動増幅器 73 の正入力端子は第 1 の差動増幅器 71 に接続され、この負入力端子は第 2 の差動増幅器 72 に接続されている。従って、第 3 の差動増幅器 73 からは $V_{h1} - (-V_{h2}) = V_{h1} + V_{h2}$ の出力が得られる。即ち、演算手段としての第 3 の差動増幅器 73 からは、第 1 の差動増幅器 71 の出力 V_{h1} の絶対値と第 2 の差動増幅器 72 の出力 $-V_{h2}$ の絶対値との和が得られる。なお、第 2 の差動増幅器 72 の出力段に反転回路を設け、第 3 の差動増幅器 73 の代りに加算器を設けることによって $V_{h1} + V_{h2}$ を示す出力を得ることができる。

【0029】第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' は、図 14 に示すように共通の半導体基体 42 a に形成されている。勿論、第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' を個別の半導体基体に形成することもできる。

【0030】第 2 の実施例は第 1 の実施例と同一の効果をも有する他に次の効果も有する。

(1) 第 1 及び第 2 のホール素子 35、35' の出力の絶対値の加算値が得られるので、電流検出感度が大きくなる。

(2) 電流通路形成用導体 4 a の中間部分を第 1 及び

第2のホール素子35、35'で共用しているので、スペースの増大が抑えられている。

(3) 第1及び第2のホール素子35、35'を並置し、この合成出力を得る構成であり、且つ第1及び第2のホール素子35、35'に対する磁界Hの方向が逆になるので、不要な外部磁界(ノイズ)が第1及び第2のホール素子35、35'に加わった場合にこれ等の相殺が生じ、外部磁界の影響の少ない電流検出を行うことができる。即ち不要外部磁界に基づくホール電圧を V_0 とすると、第1の差動増幅器71の出力は $V_{h1}+V_0$ 、第2の差動増幅器72の出力は $-V_{h2}+V_0$ となり、第3の差動増幅器73の出力は $V_{h1}+V_0 - (-V_{h2}+V_0) = V_{h1}+V_{h2}$ となり、不要外部磁界の影響の少ない出力を得ることができ、電流 I_s の検出精度が向上する。

【0031】

【変形例】本発明は上述の実施例に限定されるものでなく、例えば次の変形が可能なものである。

(1) 図7の溝6及び図12の溝6、6'の代りに、図16に示すようにJ字状溝6aを設け、この溝6aで囲まれた部分にホール素子35を配置することができる。なお、J字状溝6aに囲まれた部分80は放熱体及び電界シールドよして機能する。

(2) 各実施例において、半導体基体42、42aの電流通路形成用導体4、4aと反対側の主面上に磁性体から成る集磁板を配置することができる。

(3) 第1の実施例において第1及び第2の部品1、2に分割して形成せずに、樹脂成形体5、30を共通の樹脂成形体(封止体)とすることができる。

(4) 半導体基体42、42a'をシリコン等の別の半導体で形成することができる。

(5) 図17及び図18に示すように第1の部品1と第2の部品2との間に絶縁シート100を配置することができる。図17及び図18では絶縁性シートが接着層3と第2の部品2の樹脂成形体30との間に配置され、樹脂成形体30に固着されていると共に接着層3にも固着されている。この絶縁シート100は半導体チップ20と電流通路形成用導体4との間に配置されているので、これ等の間の絶縁耐圧の向上に寄与する。なお、絶縁シート100と第2の樹脂成形体30との間にも接着層を設けることができる。また、絶縁シート100を半導体チップ20と導体4との間及びこの近傍を含む部分のみに配置することができる。

(6) 図19及び図20に示すように半導体チップ20を支持板21の導体4に対向しない側の主面に配置することができる。これにより、支持板21が半導体チッ

プ20の静電シールドとして機能する。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1の実施例の電流検出装置を示す平面図である。

【図2】図1の第1の実施例の電流検出装置のA-A線の一部を示す断面図である。

【図3】図1のB-3線を示す断面図である。

【図4】図1の電流検出装置を第1及び第2の部品に分解して図2と同様に示す断面図である。

【図5】図1の第1の部品の平面図である。

【図6】図1の第2の部品を示す平面図である。

【図7】図5の第1の部品の電流通路形成用導体を示す断面図である。

【図8】図6の第2の部品を樹脂成形体を省いて示す平面図である。

【図9】図8の半導体チップの底面図である。

【図10】図9の半導体基体のホール素子部分を示す平面図である。

【図11】図9のC-C線の一部を示す断面図である。

【図12】第2の実施例の電流検出装置の一部を示す平面図である。

【図13】第2の実施例のS字状電流通路と第1及び第2のホール素子とを示す平面図である。

【図14】第2の実施例の電流検出装置の一部を図13のD-D線に相当する部分で示す断面図である。

【図15】第2の実施例の電流検出装置を示す電気回路図である。

【図16】変形例の電流通路形成用導体を示す平面図である。

【図17】変形例の電流検出装置を図2と同様に示す断面図である。

【図18】図17の電流検出装置を図3と同様に示す断面図である。

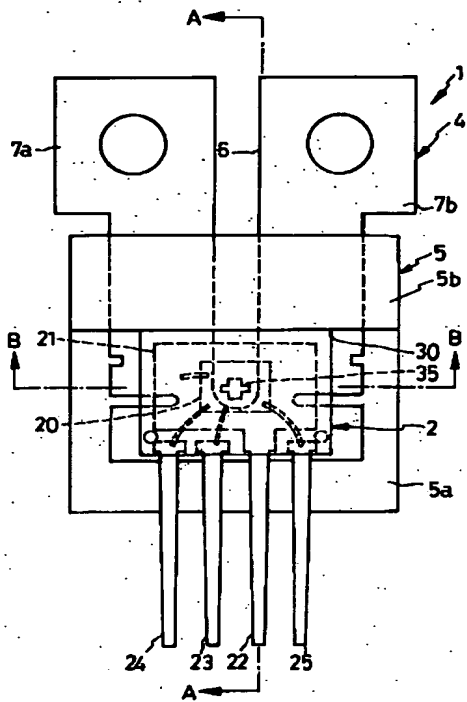
【図19】別の変形例の電流検出装置を図2と同様に示す断面図である。

【図20】図19の電流検出装置を図3と同様に示す断面図である。

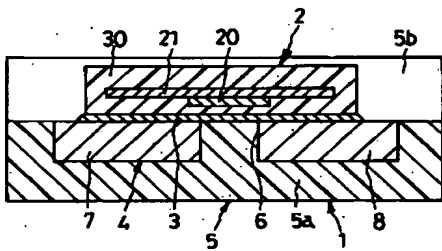
【符号の説明】

- | | |
|-------|-----------|
| 1、2 | 第1及び第2の部品 |
| 4 | 電流通路形成用導体 |
| 5、30 | 樹脂成形体 |
| 20 | 半導体チップ |
| 21 | 支持板 |
| 22～25 | 外部リード端子 |
| 35 | ホール素子 |

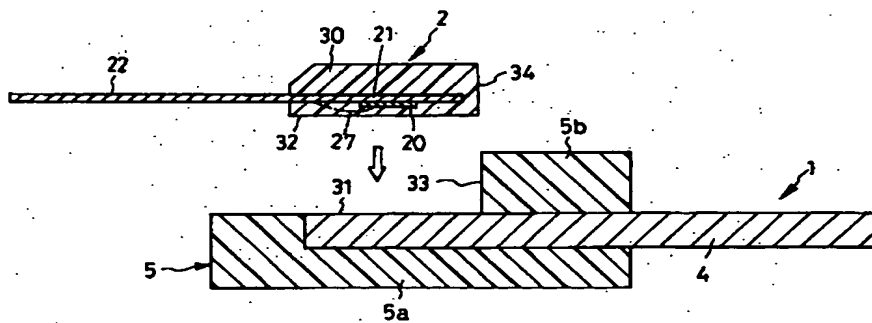
【図1】



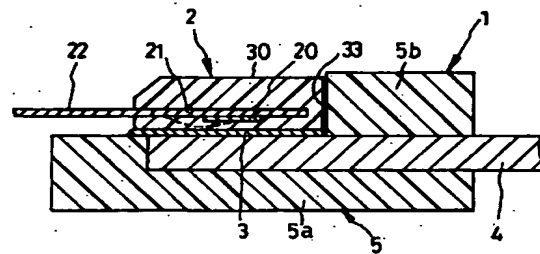
【図3】



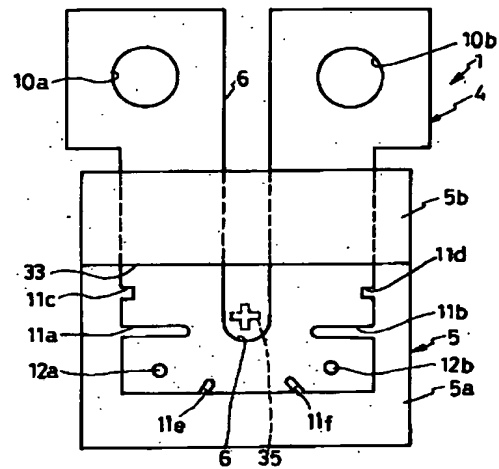
【図4】



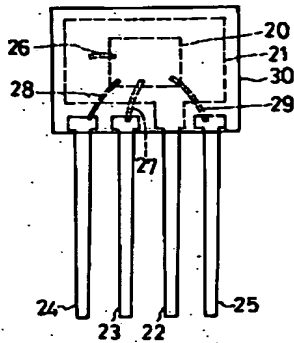
【図2】



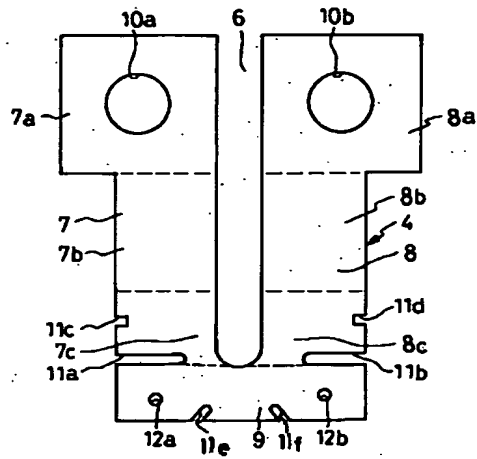
【図5】



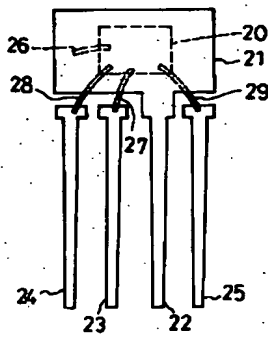
【図6】



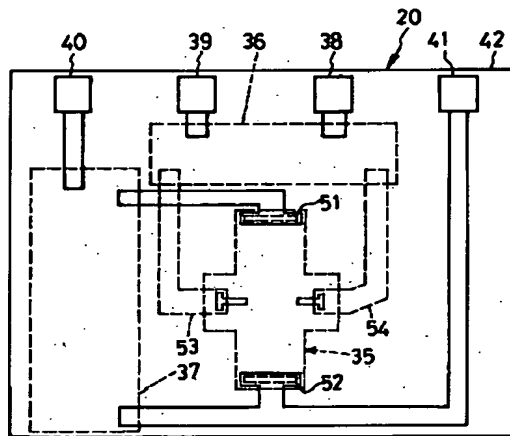
【図7】



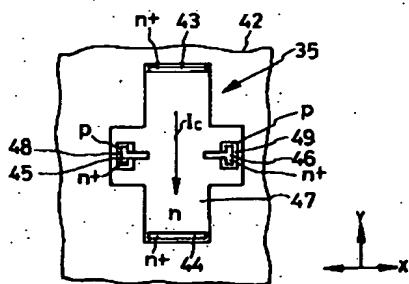
【図8】



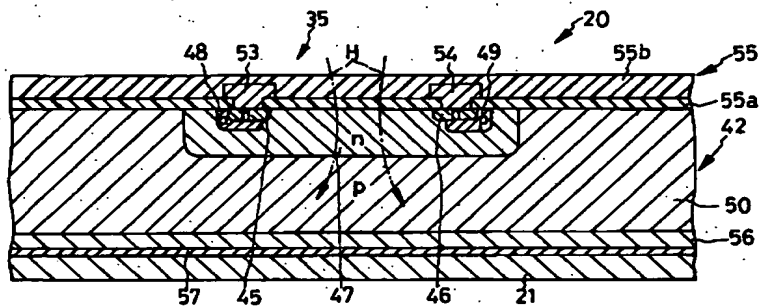
【図9】



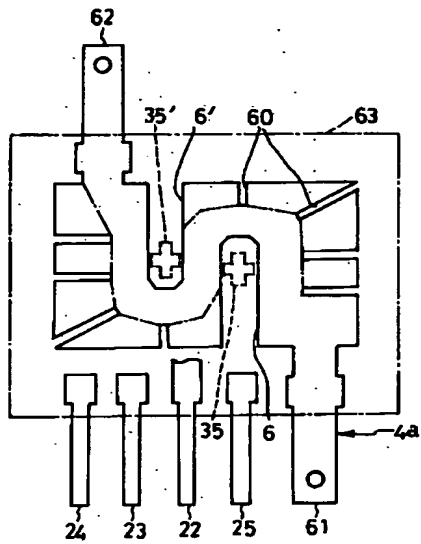
【図10】



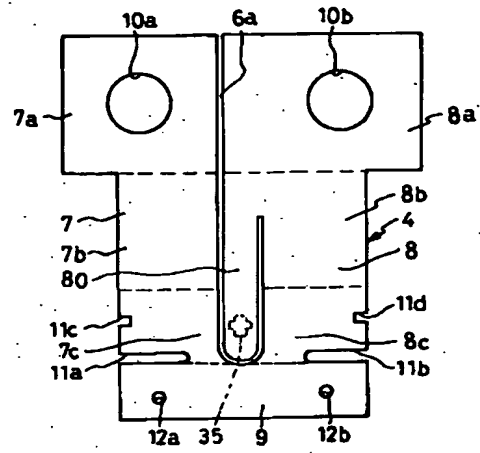
【図11】



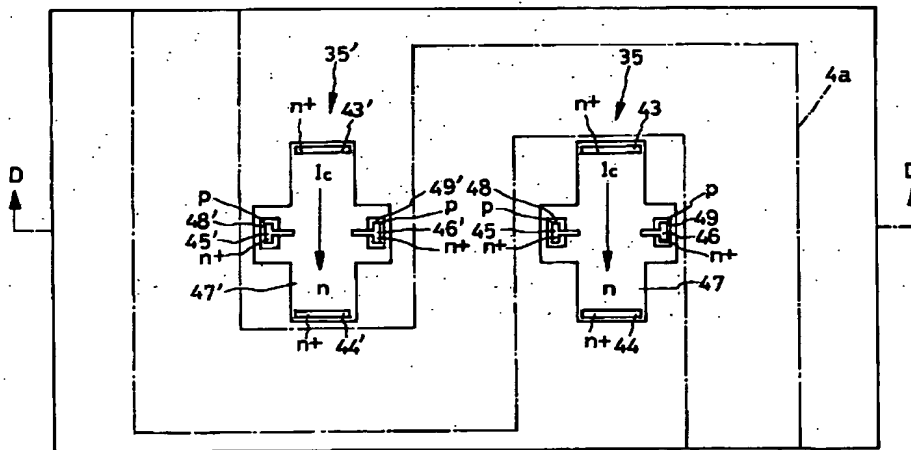
【図12】



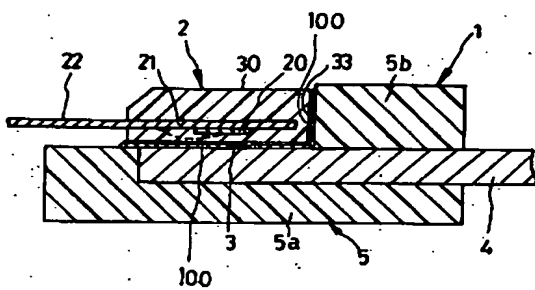
【図16】



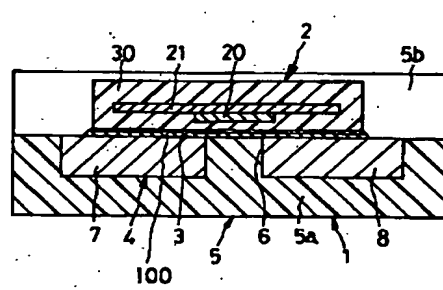
【図13】



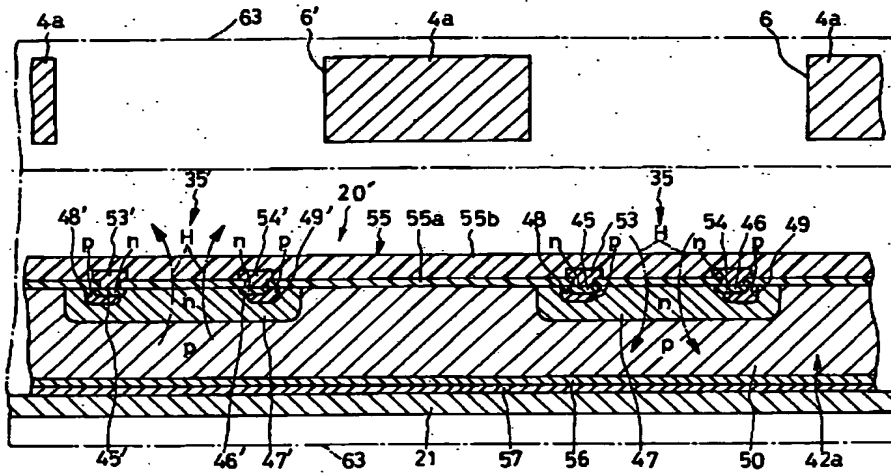
【図17】



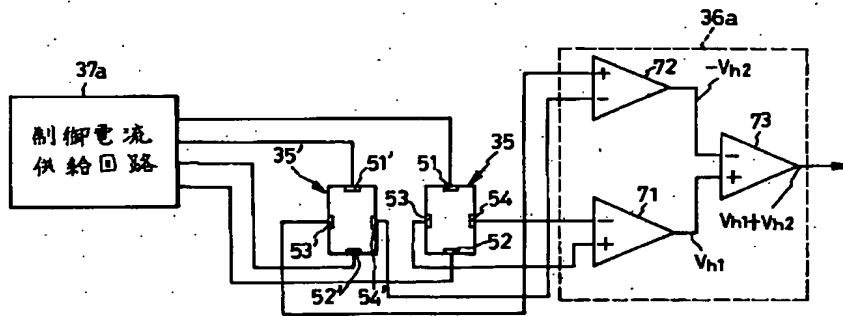
【図18】



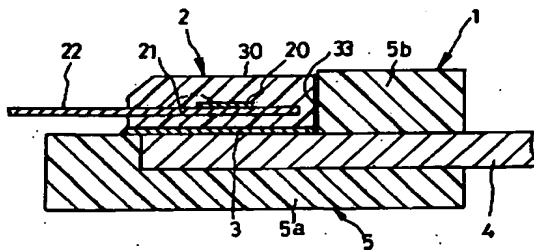
【図14】



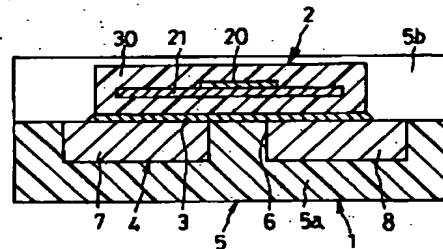
【図15】



【図19】



【図20】



【手続補正書】

【提出日】平成12年9月29日(2000.9.29)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項1

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項1】 電気回路の電流を検出するための装置であって、

ホール素子と前記ホール素子を支持する金属製支持板と前記ホール素子を外部に接続するための複数のリード端子と被検出電流を流すための電流通路形成用導体と絶縁性包囲体とを備え、

前記電流通路形成用導体はここに流れる電流に基づいて発生する磁界を前記ホール素子に作用させることができるように、前記支持板に対向する位置に配置され、

前記絶縁物包囲体は、前記ホール素子と前記支持板と前記複数のリード端子と前記電流通路形成用導体とを一体化するように配置されていることを特徴とする電流検出装置。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項4

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項4】 前記ホール素子は前記支持板の前記電流通路形成用導体に対向する側の主面に配置されていることを特徴とする請求項1又は2又は3記載の電流検出装置。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項5

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項5】 前記ホール素子は、前記支持板の前記電流通路形成用導体に対向する側と反対側の主面に配置されていることを特徴とする請求項1又は2又は3記載の電流検出装置。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項9

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項9】 前記第1の樹脂成形体は、U字状電流通路形成用導体の中間部分においては、前記導体の両主面及び前記溝の中に配置され、前記導体の前記中間部分よりも前記第3の部部側の部分においては前記導体の一方の主面を露出させるように配置されていることを特徴とする請求項6記載の電流検出装置。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正内容】

【0005】

【課題を解決するための手段】上記課題を解決し、上記目的を達成するための本発明は、電気回路の電流を検出するための装置であって、ホール素子と前記ホール素子を支持する金属製支持板と前記ホール素子を外部に接続するための複数のリード端子と被検出電流を流すための電流通路形成用導体と絶縁性包囲体とを備え、前記電流通路形成用導体はここに流れる電流に基づいて発生する磁界を前記ホール素子に作用させることができるように、前記支持板に対向する位置に配置され、前記絶縁物包囲体は、前記ホール素子と前記支持板と前記複数のリード端子と前記電流通路形成用導体とを一体化するように配置されていることを特徴とする電流検出装置に係わるものである。

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.